

ELGS-11

Pioneer of Tipped Saw Technology

ENOKIDA

レーザー振れ計測装置

キーエンス製CMOSレーザーアプリアセンサーを搭載し、鋸刃台金厚（振れ）・チップ厚を計測。採取したデータを処理し、PC画面上に側面計測値を数値表示する装置です。



CMOS

相補型金属酸化物半導体

型式：IL-S025（キーン製）

測定箇所

台金側面・チップ側面

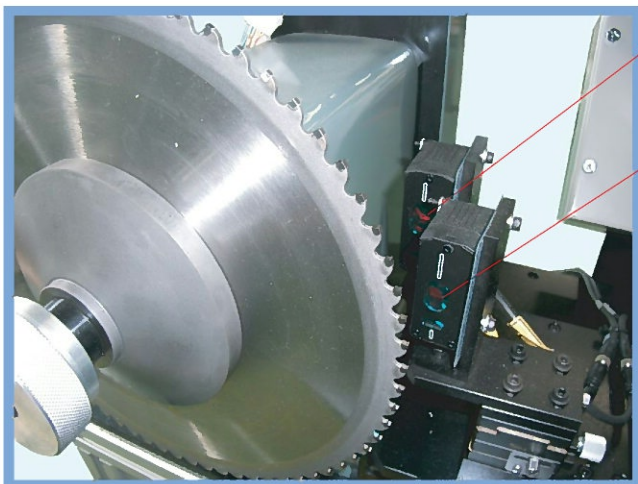
写真はセンサー2個タイプ仕様です。

●仕様の詳細については裏面をご覧ください。

MECHANISM メカニズム

台金センサー（フランジを基準に台金の振れを計測）

チップセンサー（台金を基準にチップの高さを計測）



センサー測定部

測定結果					
No.	チップ振れ	台金振れ	計測差分	No.	チップ振れ
001	0.135	-0.012	最大 0.147	041	0.135
002	0.146	-0.017	最大 0.163	042	0.106
003	0.113	-0.017	0.130	043	0.118
004	0.094	-0.024	0.118	044	0.092
005	0.137	-0.025	0.162	045	0.135
006	0.092	-0.034	0.126	046	0.097
007	0.127	-0.022	0.149	047	0.129
008	0.094	-0.024	0.118	048	0.099
009	0.125	-0.021	0.146	049	0.126
010	0.091	-0.027	0.118	050	0.091

計測画面

<標準仕様>

■ 対象ワーク

- ・ 鋸径 : ϕ 180mm ~ ϕ 610mm
- ・ 台厚 : 1.2mm ~ 4.0mm
- ・ 鋸穴径 : ϕ 20 ~
- ・ 基本軸 : ϕ 20
- ・ フランジ径 : ϕ 120
- ・ 測定箇所 : 台金側面・チップ側面

■ 装置性能

- ・ レーザーセンサー移動式：手動操作（LMガイド・ガイドランプ）
- ・ 鋸刃回転：ステップモーター回転360°停止

■ 駆動源

- ・ 電気 : 単相 100V 50Hz/60Hz

■ 本体総重量

- ・ 約60kg

■ 本体寸法

- ・ 約W600mm×D630mm×H1100mm
(幅×奥行き×高さ)

※ 計測はMicrosoftのEXCELがインストールされているPCなら使用が可能です。

<計測検出>

■ 計測センサー

- ・ キーエンス製CMOSレーザー77°リセナー 型式：IL-S025

■ 計測ソフト

- ・ Microsoft EXCELを利用
(マクロプログラムを使用した簡易ソフト)

■ サイクルタイム（測定時間）

- ・ 1ワーク当たり、約20~30秒程度
(ワーク径・刃数により違いあり)

<センサーオプション>

■ センサー2個タイプ（上記写真のタイプ）

- ・ フランジ基準の台金厚、台金基準のチップ高さの2箇所

■ センサー3個タイプ

- ・ 上記プラス、チップ厚の3箇所

■ センサー4個タイプ

- ・ 上記プラス、チップ高さを両側測定 of 4箇所

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元

株式会社えのきだ

静岡県牧之原市勝俣1589

TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536

URL: <http://www.enokida-jpn.com>

◆ 製造元

株式会社エノテック

静岡県牧之原市勝俣1589

TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889