

# EF-08M

## 手動両側面研磨機 (PCD研磨対応・1刃自動研磨)

高剛性・高精度により安定した研磨精度が得られます。両側面同時研磨で研磨時間が更にアップ! クランプ機構を設け、重切削・PCDにも対応



## MECHANISM メカニズム



### ■ 機械仕様詳細

#### ● 砥石ヘッド関係

ヘッド形式：I-C型φ60-φ32×2

砥石周速：50Hz-1432/min・60Hz-1718m/min

伝道：ヘッドセット 20×402 モーター径φ75

#### ● 切込み関係

切込移動距離：最大70mm (各左右)

サーボモーター切込み

#### ● 鋸クランプ関係

駆動：手動クランプ (メカニカル)

#### ● 鋸竿関係

鋸セット：手動スライド調整 (微調整ダイヤル付)

手動台厚調整ダイヤル

#### ● オレーション関係

駆動方式：モータ及びインバータ制御

移動量：0～35mm (手動調整)

オレーション幅：0～12mm

#### ● 刃送り関係

駆動方式：手動セット方式

#### ■ 対象ワーク

＜超硬チップソー・サメットチップソー・PCDチップソー＞

- ・ 鋸径：φ150～φ700 mm
- ・ 台厚：2.0～5.0 mm
- ・ 向芯角：0°～3°
- ・ 向周角：0°～4°
- ・ スライ角：-5°～+25°
- ・ チップ幅：2.2～6.5 mm (MAX)
- ・ スリーブ径：φ25.4～

#### ■ 研磨方式…湿式研磨 (両側面同時オレーション研磨)

- ・ 砥石：ダイヤモンドホイール (当社手配による)
- ・ 砥石径：φ100、φ200  
粒度#400、穴径φ32、巾4mm、層5mmホリック
- ・ 切込み：左右各手動調整  
サーボモーター切込み (ダイヤル方式・自動切込み)  
砥石ニガシ量 左右各20mm 1刃自動研磨

#### ■ 駆動源…電気 (三相200V、50/60Hz)

(砥石モーター各左右、クランプモーター、個別開閉)

#### ■ 使用モーター

- ・ 砥石回転：0.4kw-2P 2台 (左右各1)
- ・ 切込み：100w 2台 (左右各1)
- ・ オレーション：0.2kw 1台 インバータ制御
- ・ クランプ：60w 1台

#### ■ 機械重量：350kg

#### ■ 機械寸法：W760mm×D1270mm×H1300mm (幅×奥行き×高さ)

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元  
株式会社えのきだ  
静岡県牧之原市勝俣1589  
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536  
URL: <http://www.enokida-jpn.com>

◆ 製造元  
株式会社エノテック  
静岡県牧之原市勝俣1589  
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889