

# EDMT-5

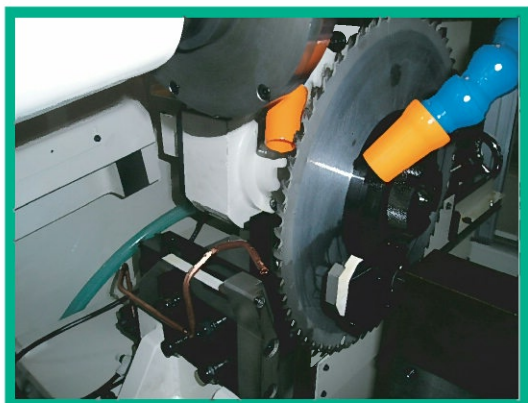
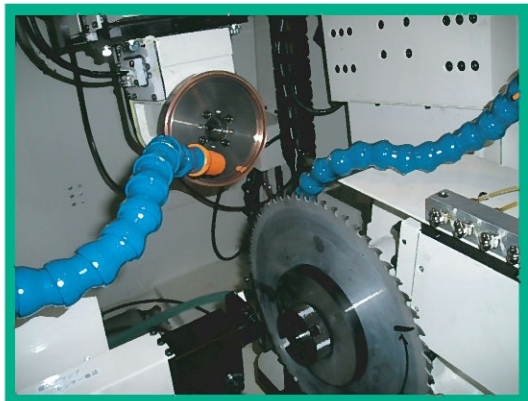
## 全自動PCDチップソ-先端放電加工機 (レーザー割出し仕様)

電極は銅タングステンを採用。加工面の精度向上、加工のコストダウンを実現



炭酸ガス消火装置を標準装備

## MECHANISM メカニズム



- 本機総電気容量 3.5kVA  
放電電源総電気容量 4kVA
- 機械寸法  
約2500mm×2100mm×2300mm  
(幅×奥行き×高さ)
- 別置き放電油缶寸法  
約1400mm×370mm×400mm  
(幅×奥行き×高さ)
- 放電油缶容量 134 L
- 別置き放電電源 (電源装置含む)  
約590mm×910mm×1655mm  
(幅×奥行き×高さ)

### ■ 対象ワーク

<ダイヤモンドチップソー>

- ・ 外径 :  $\phi 255\text{mm} \sim \phi 610\text{mm}$
- ・ 穴径 :  $\phi 15.875\text{mm} \sim 39\text{mm}$
- ・ 台厚 :  $\sim 6\text{mm}$
- ・ 逃げ角 :  $0^\circ \sim 25^\circ$
- ・ 横逃げ角 :  $\sim \pm 20^\circ$  (銅外径 $\phi 80\text{mm} \sim$ )  
 $\sim \pm 45^\circ$  (銅外径 $\phi 125\text{mm} \sim$ )
- ・ 鋸刃ピッチ :  $6\text{mm} \sim$

### ■ 放電加工方式

- ・ 放電電源 : HTD-ET98 (Sodick)
- ・ 電極 : 銅缶、カップタイプ  
チップソー外径 $\phi 144\text{mm} \times$ 内径 $\phi 128\text{mm} \times$ 厚さ $12\text{mm}$  (使い代 $7\text{mm}$ )
- ・ トラバース : 有り
- ・ ワーク姿勢 : 縦置き
- ・ 放電油 : 不水溶性切削油 (引火温度 $70^\circ\text{C}$ )

### ■ 機械仕様

- ・ 駆動源…電気 (三相 $200\text{V}$ 、 $50/60\text{Hz}$ )  
空圧 ( $5 \sim 6\text{kgf/cm}^2$ 、 $\text{DC}24\text{V}$ )
- ・ 逃げ角変換 : 手動 (モーターインテグレーション 操作)
- ・ ワーク割出 : センタードライブ方式 (レーザー&サーボ)
- ・ 台厚方向調整機能付
- ・ 鋸先クランプ付 (鋸径 $\phi 255\text{mm} \sim$ )
- ・ フルカバー (オイルミスト除去機能&自動消火機能付)
- ・ 放電油フィルター付 (クーラーオプション装備)
- ・ グリース個別潤滑
- ◎使用モーター
- ・ 電極回転 : ESモーター  $0.4\text{kW} \times 1\text{ヶ}$
- ・ 切込み : サーボモーター  $200\text{w} \times 1\text{ヶ}$
- ・ 電極角度変換 : ACサーボアクチュエーター  $160\text{w}$ 、 $1/100 \times 1\text{ヶ}$
- ・ 電極上下 : サーボモーター  $400\text{w}$ 、 $1/10 \times 1\text{ヶ}$
- ・ 逃げ角度変換 : キヤートモーター (インバータ)  $0.2\text{kW}$ 、 $1/125 \times 1\text{ヶ}$
- ・ ワーク割出 : ACサーボアクチュエーター  $62\text{w}$ 、 $1/100 \times 1\text{ヶ}$
- ・ 放電油循環 : クラントポンプ  $180\text{w} \times 2\text{ヶ}$
- ・ オイルミスト除去 : ヒートエーサー  $0.4\text{kW}$ 、 $2\text{P} \times 1\text{ヶ}$
- ・ サーボ : サーボモーター  $400\text{w} \times 1\text{ヶ}$

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元  
株式会社えのきだ  
静岡県牧之原市勝俣1589  
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536  
URL: <http://www.enokida-jpn.com>

◆ 製造元  
株式会社エノテック  
静岡県牧之原市勝俣1589  
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889