

木工用・金属用鋸
の加工工程

＜鋸製造会社での台金加工＞

- ・レーザー／プレス等による台金本体を形成します。
- ・焼入れ（熱処理を加える事で、台金の強度を上げます。
- ・ローラー研磨機等で、焼入れ処理後の表面を研磨します。

台金加工

＜再研磨向け＞

ECBシリーズ
手動カット&ベント

板銀ろうのカット及びベントします。

ECWシリーズ
手動ろう付機

チップ 外しをします。

EGRシリーズ
グラインダー

チップ 座を研磨します。

EATシリーズ
チップ 溝研削盤

台金にチップ 溝を研磨加工します。

ETP・ETRシリーズ
腰入機

台金に腰を入れます。

EDSシリーズ
スリッターマシン

台金に溝を入れます。

EPMシリーズ
ペーパーマシン

台金の表面をペーパー掛けします。

EARTシリーズ
ろう付け機

台金にチップ をろう付けします。

EBA・EHWシリーズ
ホーニング加工機

ろう付け後の台金の表面処理をします。

LAG・ELGSシリーズ
台金振れ測定器ETKSシリーズ
台金腰測定器

台金の振れ・腰を測定します。

ERBTシリーズ
破壊試験機

ろう付の強度を検査します。

木工用鋸加工工程

金属用鋸加工工程

超硬・サメット

PCD

EMSシリーズ
側面廻取研磨機

側面の荒取研磨・仕上げ研磨をします。

EFシリーズ
側面仕上研磨機

チップ 側面の仕上げ研磨をします。

EDMFシリーズ
側面放電加工機

PCDチップ 側面を放電加工します。

EAHシリーズ
スクイ研磨機

チップ スクイ面の研磨をします。

EGTシリーズ
先端研磨機

チップ 先端面の研磨をします。

EDMTシリーズ
先端放電加工機

PCDチップ 先端を放電加工します。

EGHT・EGNTシリーズ
先端スクイ兼用研磨機スクイからノッチまでの
連続運転をします。
(先端のみPCD共削り可)EAHCシリーズ
ネガチャンファ研磨機

チップ のネガチャンファの研磨をします。

EXシリーズ
ノッチ溝研磨機

チップ にノッチ溝を研磨加工します。

ERMシリーズ
ラッピングマシン

チップ の微細な面取りをします。

SMJ・TMJ・EMSJシリーズ
測定器

研磨精度の測定を行います。

ELMシリーズ
レーザーマーキングマシン

台金表面にレーザーで刻印を入れます。

自動機

兼用機
自動機

手動機

測定機

は、チップ の材質です。