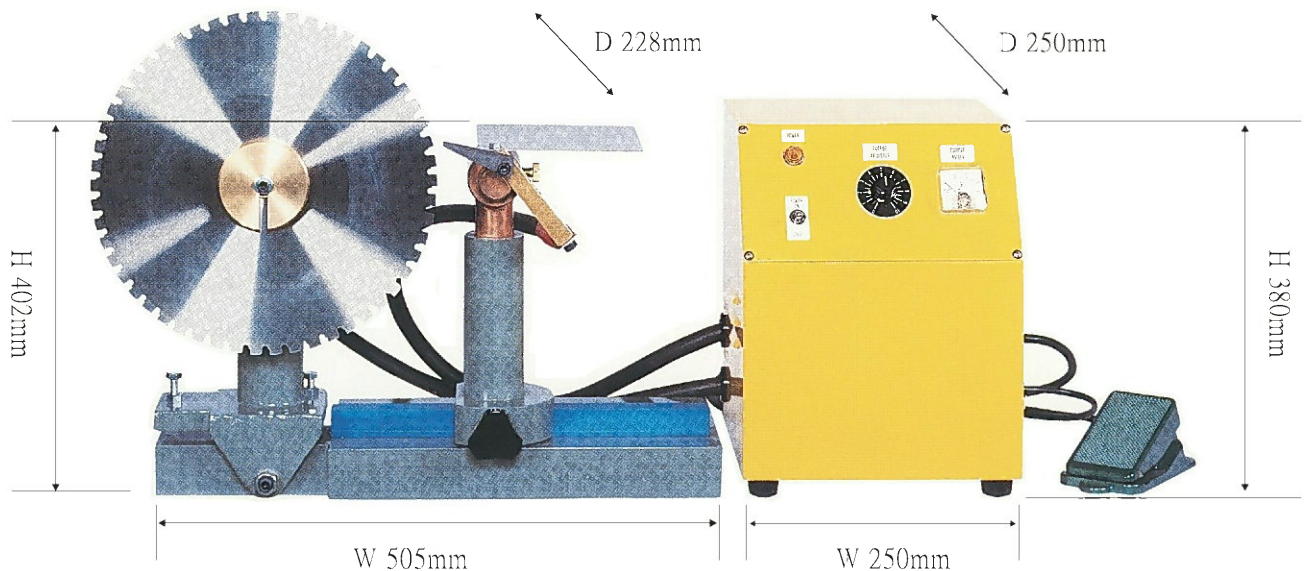


EW-100 手動ろう付機

Manual Brazing Machine

本体寸法：W505 × D228 × H402mm

低周波発振器：W250 × D250 × H380mm



<特徴>

- 安全性を重視した電気的設計
- 鋸の脱着と鋸のカーボンへの設定をやすくした、操作性抜群の治具
- 鋸台とカーボン台が上下左右にスライドする事で鋸径φ610まで対応します。
- 古いチップの取り外すにもご使用いただけます。

<仕様>

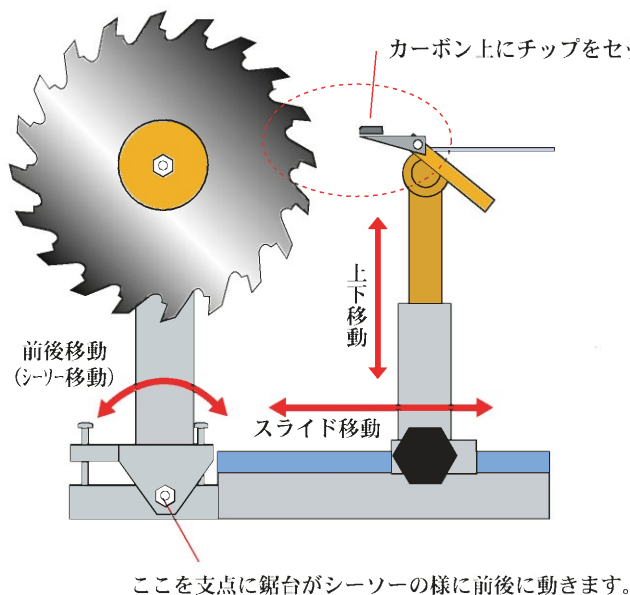
- 電圧：100V（標準仕様）
- 出力：1.5KVA
- 対応鋸径：φ610（標準仕様）
- 据付面積：約W800mm×D450mm
- 重量：70kg

※ W幅 × D奥行き × H高さ

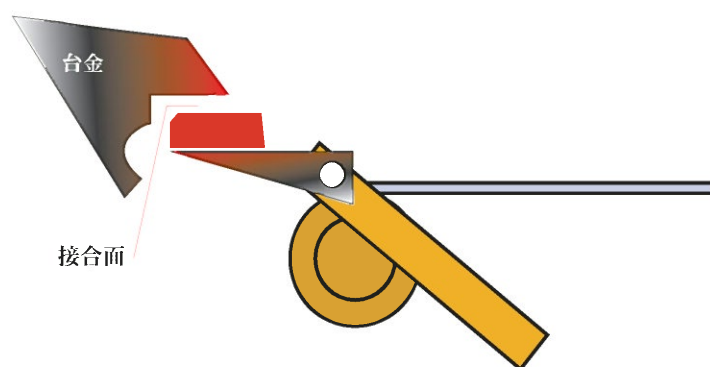
●写真の塗装色はグレー色

MECHANISM
メカニズム

図解



拡大図



フットスイッチを踏む事によりカーボンが加熱され、チップと台金が灼熱色（赤く）に変色したら、接合面に銀ローを流します。

ご使用前に準備する物

1. チップ
 - ・チップは本体受皿の上に準備しておきます。
2. 銀ロー
 - ・チップと台金の接合に必要です。
3. フラックス
 - ・接合面の酸化被膜を除去する溶剤です。
4. ピンセット
 - ・チップを掴んでカーボン上にセットするのに使用します。
5. ヤスリ
 - ・フラックスの量が多くカーボン上に溶けて固まってしまった場合、チップは通電しない場合があります。このような時に、カーボンの上を平らに削るのに必要です。

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元
株式会社えのきだ
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536
URL: <http://www.enokida-jpn.com>

◆ 製造元
株式会社エノテック
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889