

ETP-2AT

腰入れプレス機 (供給装置一体型)

横置き鋸スックを装備した、供給装置一体型の腰入れプレス機です。



仕様の詳細については裏面をご覧ください。

●写真の塗装色はグリーンです。

MECHANISM メカニズム

<機械仕様>

- 対象鋸 ・ 鋸径：φ225～510
 - ・ 穴径：φ19～120
 - ・ 台厚：t2.0～3.2
- 加工方式 ・ 腰入れ：油圧プレス
 - ・ プレス位置：鋸センターから85mm～265mm
：サーボモーター制御により任意位置出し
 - ・ 割出し速度：サーボモーター制御により任意割出し
 - ・ プレス圧力：1.6トン～6.0トン
- 供給方式 ・ アーシングを利用した供給ユニット
 - ・ 吸着方式：ゴムパッドφ30×3
 - ・ 吸着ハット：ワフハット方式
 - ・ 鋸スック：横置き（供給側1軸 / 排出側1軸）
 - ・ サイクルタイム：40秒/1サイクル（プレス時間を除く）
- 駆動源 ・ 電気：三相200V（50Hz、60Hz）
 - ・ アー：圧縮空気0.4Mpa以上
 - ・ 油圧：最高作動圧力 50kg/cm²（ポンプ吐出量—45L/min）
 - ・ サーボモーター割出し：200w×1台
 - ・ サーボモーター位置出し：400w×1台
- 積載量 ・ 台厚：3.2mmにて125枚まで（400H）
- 使用モーター ・ 油圧ポンプ：3.7kw—4P 容量63リットル×1台
- その他 ・ 穴径に対しては、段替え又はスリーブにて対応
- 機械寸法 ・ W2100×D1400×H1750（2220）
- 機械重量 ・ 1800kg



※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元
株式会社えのきだ
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536
URL: <http://www.enokida-jpn.com>

◆ 製造元
株式会社エノテック
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889