

ESD-CT1 切断試験用丸鋸切断機

超硬丸鋸製造メーカー向け、丸鋸切断試験機！
切断方式は移動スライド方式です。



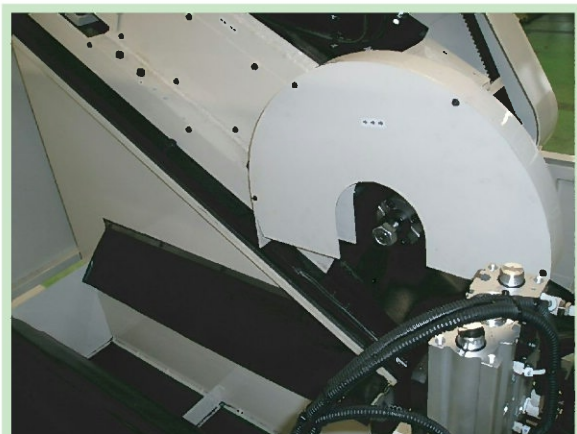
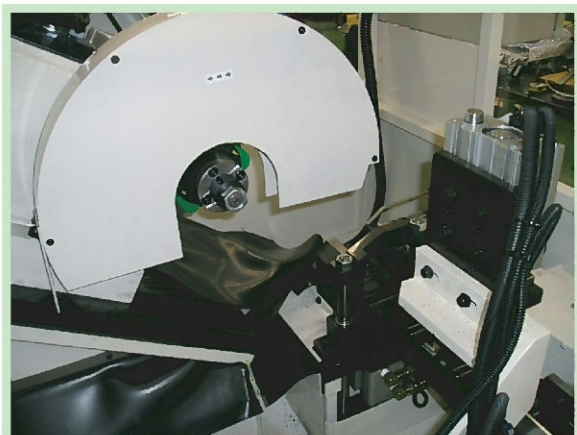
- ・ 機械重量 ・ 約2500kg
- ・ 機械寸法 ・ W1500×D1715×H2435（パトライトまで）

- 搬送コンベアとの接続で切断ラインへ格レトアップ
- 切粉はスクルーコンベアにて排出、バケツに回収。

仕様の詳細については裏面をご覧ください。

● 写真の塗装色はクリーム色です。

MECHANISM メカニズム



材料搬送コンベア等の設備のご相談も承ります。

<機械仕様>

- 被切断材仕様
 - ・ 対象ワーク 丸材φ25～φ50/アングル材25×25～50×50
 - ・ 材質 SUS304相当
 - ・ 材料供給 搬出コンベア上指定位置
 - ・ 供給材長さ 3000mm程度
 - ・ ラインの流れ方向 左→右 正面取出し
- 切断精度仕様
 - ・ 切断材長さ 定寸長さ15mm～100mm対応
 - ・ 切断材精度 ±0.2mm/m
 - ・ 切断材面直角度 0.2/100mm以内
 - ・ 切断面粗さ Rmax25um以内（鋸刃・切断条件による）
- 機械仕様
 - ・ 切断方式 超硬丸鋸切断（丸鋸移動はスライド方式）
 - ・ 使用鋸刃 超硬チップソーφ180～405（軸径φ20～25.4）
 - ・ 鋸刃種類 超硬及びサマイトチップソー
 - ・ 鋸刃送り方式 直線スライド式（LMガイド）
 - ・ 駆動 2.5kw、サーボモーター+ボールネジ+LMガイド（製作品）
 - ・ 鋸刃送り速度（無段階）5～156mm/sec 切断位置による速度制御可とする
 - ・ 送りパターン タッチパネルにて設定条件内任意稼働
 - ・ 鋸回転数 1500～5000rpm インパクト等による無段階可変式
100～150rpm プリ交換による可変式
 - ・ 駆動 3相220V 2.2kw×2P ステップモーター分離式
 - ・ 鋸刃カバー 鉄製鋸刃カバー・切断機正面カバー
 - ・ フランジ径 鋸刃により段替え、手動 φ40、φ120
 - ・ 材料クランプ方式 バイ方式（横バイ）
 - ・ 駆動 油圧式 横バイ φ63×st80mm
 - ・ クランプ口金 材質はSKD焼入れ
 - ・ 定寸範囲 15mm～100mm
 - ・ 定寸送り方式 500w、ACサーボモーター+ボールネジ
 - ・ 定寸送り精度 全長±0.2mm/m以内
 - ・ 後端クランプ長さ 最短65mm
 - ・ 後端クランプ処理 押し出し、作業による手作業
 - ・ チップ処理 スクリューコンベア式、切粉はバケットにて回収
 - ・ エアブロー 本体搬出側に手動エアブロー
 - ・ サイクルタイム 90sec（適用φ50）

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元
株式会社えのきだ
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536
URL: <http://www.psclub.ne.jp/enokida/>

◆ 製造元
株式会社エノテック
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889