

ENC-09 万能工具研削盤 (CNC7° ロアール研削盤)

4軸サーボモーター制御！

加工可能な刃物の外径400mm(MAX)、幅300mm(MAX)



仕様の詳細については裏面をご覧ください。

●写真の塗装色はクリーム色です。

MECHANISM

メカニズム



<機械仕様>

- ・ 加工可能な刃物の外径400mm (MAX)
- ・ 加工可能な刃物の幅300mm (MAX)
- ・ 砥石径150φ～250φ
- ・ 砥石軸穴径31.75mm
- ・ ワークヘッドタイプ - BT-40
- ・ 先端逃げ角0～45°
- ・ スキ角0～45°
- ・ 先端横逃げ角±15°
- ・ リード角0～90°
- ・ X軸ワーク移動量300mm 0.4kw
- ・ Y軸砥石前後量250mm 0.75kw
- ・ A軸ワーク回転0～360° 0.4kw
- ・ B軸砥石旋回0.75kw ブレーキ付き±15°
- ・ 主軸モーター2.2kw 200V 2P
- ・ 回転数3000～7200rpm 通常3500rpm
- ・ ケラントモーター 180W
- ・ グリス 手動グリスアップ
- ・ ライト LEDライト CLM-24 (ハットライト) DC24V.3W

- ・ 機械寸法 ・ W1500×D1715×H2435 (ハットライトまで)
- ・ 機械重量 ・ 約2000kg

<特徴>

- ・ 4軸サーボモーターで制御！
- ・ 三菱製数値制御装置を使用！
- ・ 研削液は水・油のどちらにも対応！
- ・ オイル除去装置を標準装備！（左写真）
- ・ ケラントタンクは本体下に収納！

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元
株式会社えのきだ
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536
URL: <http://www.enokida-jpn.com>

◆ 製造元
株式会社エノテック
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889