

## MECHANISM メカニズム

### <本機の仕様>

- 対象ワーク  
<超硬チップソー>
  - ・ 鋸径 :  $\phi 240 \sim \phi 580$  mm (その他鋸径要相談)
  - ・ 穴径 :  $\phi 25.4 \sim$
  - ・ 台金厚 : 1.0mm~6.0mm
  - ・ 向心角 :  $0^\circ \sim 3.0^\circ$
- 研磨方式…湿式廻取研磨 (両側面同時研磨)
  - ・ 砥石 :  $\phi 150-5W-5X-25T-32H$
  - ・ 砥石周速 : 1600m/min (超硬研磨時)  
1200m/min (サメット研磨時)  
※インバータにて変速可能
  - ・ 切込 : 高速-荒-仕上げ (速度可変)、  
中間&最終仕上げあり
  - ・ 砥石補正 : 定量補正
  - ・ 鋸クランプ : 空圧駆動
- 駆動源…電気 (三相200V、50/60Hz)  
空圧 (5~6kgf/cm<sup>2</sup>)
  - ・ 総電気容量 : 4.3KVA
- 使用モーター
  - ・ 砥石モーター : 1.5kw 4P (インバータ付き)
  - ・ 砥石切込サメット : 400w、1/21
  - ・ 鋸回転モーター : 400w、1/30
  - ・ クラントポンプ : 400w
  - ・ グリース個別潤滑
- 総機械重量 : 約3600kg
- 総機械寸法 : 約W3000mm×D2350mm×H2600mm  
(幅×奥行き×高さ)
- 別置き集塵機&クラントタンク (本体左側に設置)  
: 約W510mm×D1300mm×H1750mm

### <供給機の仕様>

- 走行式供給装置
  - ・ 鋸径 :  $\phi 250 \sim \phi 510$
  - ・ ストック軸 :  $\phi 25.4 \sim$
- スーパー仕様

### <オプション>

- リンクアンフィルター  
5 $\mu$ フィルター : 平均年1~2回の交換でOK!  
不溶性研削液 (油) の場合、フィルターの効果がはっきりと確認出来ます。
- オイルパン  
機械床面にオイルパンとグレーチングを引く事で、床面の油汚れ・スリップを防止します。

### <Peculiarity/特徴>

- 鋸供給ユニット (レール走行式)  
17-パット式供給ハット / 供給・排出軸
- フルカバー仕様、オイルミスト除去装置・消火装置を標準装備
- オイルミスト除去装置をクラントタンクと一体化させる事によりスペースの有効活用を図りました。
- 高剛性・高精度・高スピード・低振動により安定した精度が得られます。
- 硬質超硬・サメットの側面廻取研磨に最適です加工材質の研磨条件に合わせやすい設定。
- 砥石切込みにサメットモーターを2軸搭載。設定値も1/1000からの設定ができ、より精密な加工が実現出来ます。

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元  
株式会社えのきだ  
静岡県牧之原市勝俣1589  
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536  
URL: <http://www.enokida-jpn.com>

◆ 製造元  
株式会社エノテック  
静岡県牧之原市勝俣1589  
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889

# EMS-99AT 全自動側面廻取研磨機 (供給装置一体型フルカバー・油仕様)

高剛性・高精度・高スピード・低振動により安定した精度が得られます。供給装置付きで作業効率もUP!



- 走行式ワーク供給装置一体型による作業効率の大幅アップ
- 安全性重視のフルカバー仕様、またオイルミスト除去装置・消火装置も標準装備しています。  
※フルカバーは作業性抜群の開閉式です。

● 写真の塗装色はホワイト色

## 特徴①

鋸自動供給装置一体型による**連続無人運転で高効率化を実現!**

供給装置自動運転による大幅な作業効率のUP!

### <自動運転中の安全対策>

水溶性切削液を使用するためフルカバーによる、安全対策! 機械背面は消火装置、クーラントタンク上部にはオイルミスト除去装置を標準装備しました。

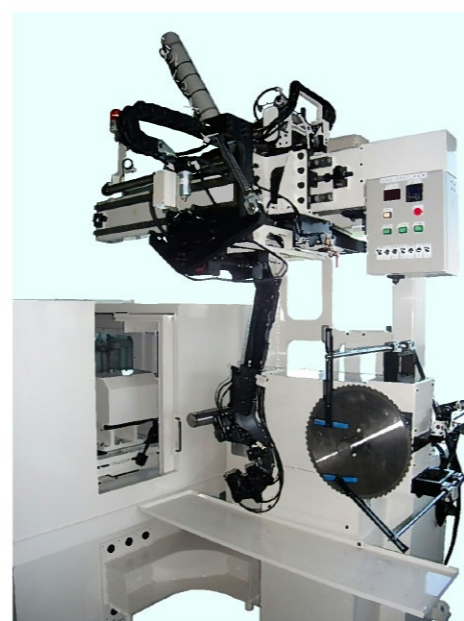


### <消火装置>

機械背面に消火装置を装備。不水溶性切削液を使用のため、万が一のための自動消火装置です。二酸化炭素ガス発生型消火装置は、消火装置作動後も金属・機器類の汚損が少ないため、迅速な復旧が可能です。

### <オイルミスト除去装置>

機械左側面に、オイルミスト除去装置一体型クーラントタンクを装備。スペースの有効活用と、除去装置により吸収したミストを直接クーラントタンクに戻します。



### <走行式供給装置>

無人自動運転を可能にする、供給装置です。研磨機本体が研磨動作中は、本体カバー扉は閉まっていますが、ワーク供給・排出時は自動開閉します。供給機ハンド部はエアパッド方式を採用。またワークストック軸（供給・排出軸）にはそれぞれ、250φ・刃厚2mmのワークの作業で、スパーサー使用の場合約50枚ストックしておく事が可能です。※ワークどうしの吸着を防止するためのスパーサーは、ご要望枚数用意致します。



## 特徴②

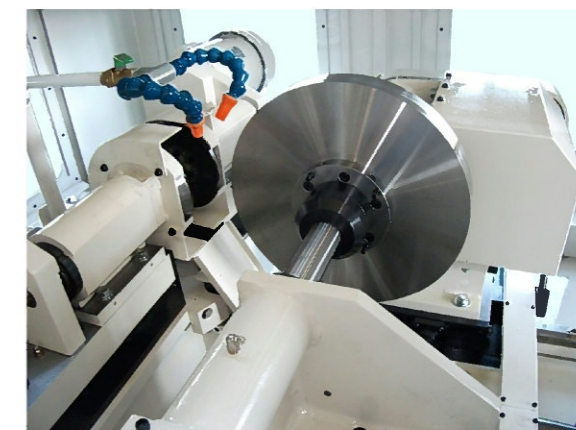
作業性抜群の大型窓付開閉式フルカバー!

開閉可能なためアフターメンテナンスの作業性UP!

砥石交換時・フランジ交換時などの作業には操作盤側開口部を、また重量のあるφ510のフランジ取付けには、吊り作業が可能ないように供給口側開口部が上部まで開閉します。向芯角調整には左側面部が左右に大きく開閉します。



### <研磨部供給機側アングル>



### <研磨部操作盤側アングル>

## オプション

リクレーションフィルターを選択する事で、**フィルター交換が削減**出来ます。

オイルフィルターと交換作業の手間が大幅に削減出来ます。

### <仕様>

- ・ 濾過装置 K-1-470逆洗浄式
- ・ 処理流量 100L/min
- ・ スラッジ回収バスケット付

### <特徴>

- ・ 1μm~5μm 濾布選択により対応
  - ※5μmフィルター使用の場合、平均年1~2回の交換でOK!
- ・ 既存の設備からの交換設置が簡単（後付実績あり。詳しくはご連絡下さい。）
- ・ エアーによる逆洗浄により濾布の寿命延長!
  - ※ 仕様・特徴について一部メーカーカタログより抜粋
  - ※ 弊社導入実績ですすでに効果を確認しています。切削液の種類により多少の差はございますが、フィルター濾過後の研削液の透明度は驚きです。

## オプション

オイルパンの利用でスリップ事故の防止!

機械床面にオイルパンとグレーチングを引く事で、床面の油汚れ・スリップ事故を防止します。

※ オプションについて、詳しくは株えのきだ営業部までお問い合わせ下さい。