

EMS-99 全自動側面廻取研磨機

高剛性・高精度・高スピート・低振動により安定した精度が
得られます。さらに供給装置接続で作業効率UP!



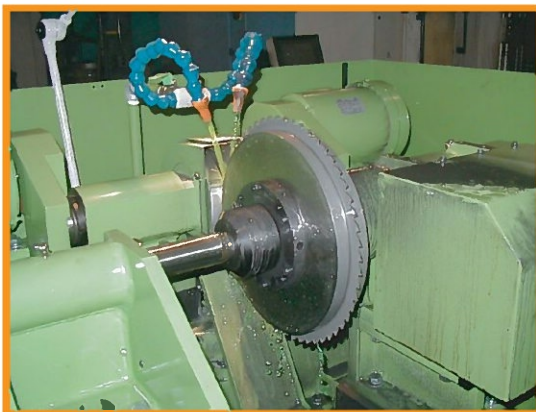
供給装置は別途ご相談下さい。



MECHANISM メカニズム



研磨部



研磨部 ワーク取付時

■ Pecularity / 特徴

- 高剛性・高精度・高スピード・低振動により安定した精度が得られます。
- 硬質超硬・サメットの側面廻取研磨に最適です。加工材質の研磨条件に合わせやすい設定。
- 砥石切込みにサーボモーターを2軸搭載。設定値も1/1000からの設定ができ、より精密な加工が実現出来ます。

<仕様>

- 対象ワーク
<超硬チップソー>
 - ・ 鋸径 : $\phi 240 \sim \phi 580$ mm (その他鋸径要相談)
 - ・ 穴径 : $\phi 25.4 \sim$
 - ・ 台金厚 : 1.0mm~5.0mm
 - ・ 向心角 : $0^\circ \sim 3.0^\circ$
- 研磨方式…湿式廻取研磨 (両側面同時研磨)
 - ・ 砥石 : $\phi 150$ -5W-5X-25T-32H
 - ・ 砥石周速 : 1600m/min (超硬研磨時)
1200m/min (サメット研磨時)
※インバータにて変速可能
 - ・ 切込 : 高速-荒-仕上げ (速度可変)、
中間&最終入-切外有り
 - ・ 砥石補正 : 定量補正
 - ・ 鋸クランプ : 空圧駆動
- 駆動源…電気 (三相200V、50/60Hz)
空圧 (5~6kgf/cm²)
 - ・ 総電気容量 : 約7.5KVA
- 使用モーター
 - ・ 砥石モーター : 1.5kw 4P (インバータ付き)
 - ・ 砥石切込サーボモーター : 400w、1/21
 - ・ 鋸回転モーター : 200w、100:1
 - ・ クラントポンプ : 400w
 - ・ グリス個別潤滑

■ 機械重量 : 2100kg

■ 機械寸法 : W1750mm×D1600mm×H1500mm
(本体 : 幅×奥行き×高さ)

<供給機>

供給装置接続で作業効率がUPします。詳細については、株えのきだ営業部までご相談下さい。

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元
株式会社えのきだ
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536
URL: <http://www.enokida-jpn.com>

◆ 製造元
株式会社エノテック
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889