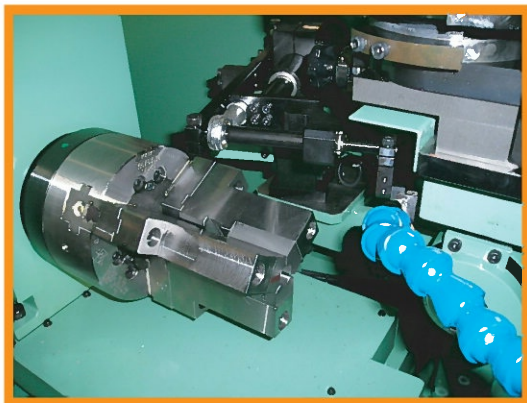


EGTH-07 全自動ホルソー先端専用研磨機 (トリプルタイプ対応)

全自動ホルソー先端専用機、EGTH-07型！コレットチャック式の為
ワーク脱着は容易に行えます。(オプション：エアーチャックも可)



MECHANISM メカニズム



研磨部の画像

■ <仕様/Technical Data & Spec>

- ・ 研磨方式 : 湿式ホーロン研磨 (巾~5mm) 1周仕上げ
- ・ 砥石 : 外周φ80 周速1500m/min
- ・ ワーク径 : φ15~φ160
- ・ ワーク長さ : 79mm~250mm (他の長さはお打合せ)
- ・ 先端逃げ角 : 0~10°
- ・ 砥石角度 : 0° ~±30°
- ・ 刃型 : 内刃・外刃・平刃 (V1 V2 Fなどの組合せ)
刃型パターン書込み方式、自由に刃型が作れます
- ・ 切込み : サーボモータ 400W
- ・ ワーク割出 : サーボモータ 100W
- ・ ワークチャッキング : 17インチスクロールチャック (I7チャックの場合はお打合せ)
- ・ 砥石モーター : 0.75kw (インバーターにより可変可能)
- ・ 駆動源 : I7式 3.5~4.5kgf/cm²
- ・ 機械重量 : 1200kg
- ・ 機械寸法 : W1700mm×D850mm×H1850mm
(幅×奥行き×高さ)

■ <機械特徴/Peculiarity>

- 内刃・外刃の組合せ、平刃の組合せも自由に組合せが可能です。(刃型パターン書込み方式)
- コレットチャック式のため、ワーク脱着は容易に行えます。(オプションでI7チャックも可能)
- 研磨するチップを割り出すため、簡単にセット出来ます。
- 外周砥石(80φ)でホーロンにて湿式研磨します。
- 砥石角度は0~±30°
- チャック回転、砥石角度、切込みサーボ機構採用。

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元
株式会社えのきだ
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536
URL: <http://www.enokida-jpn.com>

◆ 製造元
株式会社エノテック
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889