

# EF-87S 全自動両側面豎型専用研磨機

研磨機に求められる剛性と精度を高次元で融合。  
秀れた操作性で高能率、高品質を実現。



## MECHANISM

### メカニズム



#### ■ Peculiarity / 特徴

- 剛性に富み安定した精度が得られます。
- ホーシヨシ機構により優れた面精度が得られます。
- スイッチ一つで組刃、ホケット送りが出来ます。
- 重研削が出来る為、荒取り不要。
- 研磨位置停止機構の採用で研磨量の設定が簡単です。
- スクイア設定がスイッチ一つで簡単です。
- 切込量の研磨時間が任意に設定出来ます。
- 平刃の追込みも可能です。  
(組刃の1周仕上げが出来ます。)
- ホーションにより、ホーシヨシストが可変出来ます。

#### ■ 対象ワーク

＜超硬チップソー・サーメットチップソー＞

- ・ 鋸径 :  $\phi 210 \sim \phi 810 \text{ mm}$
- ・ 穴径 :  $\phi 25.4 \text{ mm} \sim \phi 120 \text{ mm}$
- ・ 刃厚 :  $\sim 8 \text{ mm}$
- ・ チップ長 :  $\sim 14 \text{ mm}$
- ・ チップ幅 :  $\sim 5 \text{ mm}$
- ・ 刃ピッチ :  $\sim 50 \text{ mm}$
- ・ スクイア角 :  $0^\circ \sim 20^\circ$
- ・ 向心角 :  $0^\circ \sim 3^\circ$
- ・ 向周角 :  $0^\circ \sim 3^\circ$

#### ■ 研磨方式…湿式研磨（両側面同時ホーシヨシ研磨）

- ・ 砥石 : ダイヤモンドホーシヨシ ストレートタイプ  
外径  $\phi 150 \text{ mm} \times$  穴径  $\phi 32 \text{ mm}$
- ・ 砥石周速 :  $1700 \text{ m/min}$
- ・ 砥石切込 : サーボ駆動
- ・ 切込補正 : 定量補正（刃数設定）
- ・ 鋸割出 : 縦置き爪送り（ホケット対応）

#### ■ 駆動源…電気（三相200V、60Hz）

油圧（30kgf/cm<sup>2</sup>、AC200V）

#### ■ 総電気容量…6.0kw

＜使用モーター＞

- ・ 砥石回転 : 標準三相モーター 1.5kw-4P  $\times 2$ 台
- ・ 切込み : サーボモーター 0.2kw  $\times 2$ 台
- ・ ホーシヨシ : キヤモーター&インバータ 0.4kw、1/20  $\times 1$ 台
- ・ 油圧ポンプ : 1.5kw  $\times 1$ 台
- ・ クラフトポンプ : 100w  $\times 1$ 台

＜その他仕様＞

- ・ クラフトタンク容量 : 35L
- ・ グリース個別潤滑

#### ■ 機械重量 : 2400kg

#### ■ 機械寸法 : W2800mm $\times$ D2000mm $\times$ H2100mm (幅 $\times$ 奥行き $\times$ 高さ)

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元  
株式会社えのきだ  
静岡県牧之原市勝俣1589  
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536  
URL: <http://www.psclub.ne.jp/enokida/>

◆ 製造元  
株式会社エノテック  
静岡県牧之原市勝俣1589  
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889