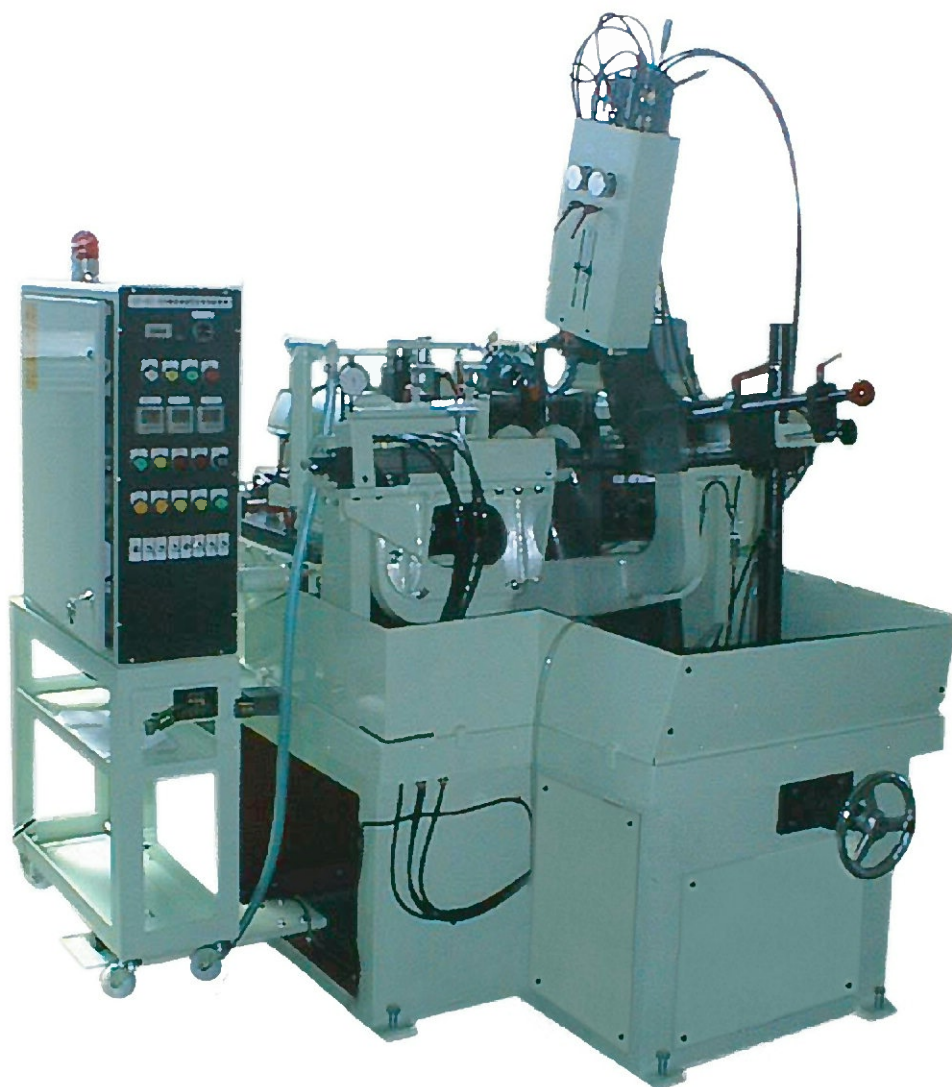


EF-87 全自動両側面豎型専用研磨機

研磨機に求められる剛性と精度を高次元で融合。
秀れた操作性で高能率、高品質を実現。





MECHANISM メカニズム



■ Peculiarity／特徴

- 剛性に富み安定した精度が得られます。
- ホーシヨシ機構により優れた面精度が得られます。
- スイッチ一つで組刃、ホケット送りが出来ます。
- 重研削が出来る為、荒取り不要。
- 研磨位置停止機構の採用で研磨量の設定が簡単です。
- スキ角設定がスイッチ一つで簡単です。
- 切込量の研磨時間が任意に設定出来ます。
- 平刃の追込みも可能です。
(組刃の1周仕上げが出来ます。)
- ホーションにより、ホーシヨシストロークが可変出来ます。

■ 機械仕様

- ・ 鋸径 : $\phi 210 \sim \phi 610$ mm
(特別仕様によりその他の鋸径も出来ます。)
- ・ スキ角 : $0^\circ \sim 25^\circ$
- ・ 砥石 : グイヤメント ホール $\phi 125$ -6t-32H
- ・ 研磨方式 : 湿式研磨 (両側面同時ホーシヨシ研磨)
- ・ 主軸回転数 : 60Hz \sim 4332rpm
50Hz \sim 3610rpm
- ・ 主軸モーター : 200V,1.5,2P \times 2台
- ・ ホーシヨシモーター : 200V,0.4KW,1:10 \times 1台
(インバーター仕様) : 200V,0.4KW,1:20 \times 1台
- ・ ホーシヨシ幅 : 0 \sim 5mm
- ・ ホーシヨシストローク数 : 50Hz-150rpm
60Hz-180rpm
(インバーター仕様) : 50Hz-30 \sim 150rpm
60Hz-60 \sim 180rpm
- ・ 鋸角度変換モーター : 200V,40W,1:25 \times 1台
- ・ 油圧ポンプ : 200V,1.5KW,4P \times 1台
- ・ クラントポンプ : 200V,60W \times 1台

■ 機械外観

- ・ 機械寸法 : W1700mm \times D1700mm \times H1900mm
(幅 \times 奥行き \times 高さ)
- ・ 機械重量 : 2000kg

■ 供給装置付の仕様 (EF-87AT)

- ・ 鋸径 : $\phi 210 \sim \phi 380$
- ・ ストック軸長さ : 240mm
- ・ 設置寸法 : W2800mm \times D2000mm \times H2100mm
(幅 \times 奥行き \times 高さ)
- ・ 機械総重量 : 2400kg

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元
株式会社えのきだ
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536
URL:<http://www.enokida-jpn.com>

◆ 製造元
株式会社エノテック
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889