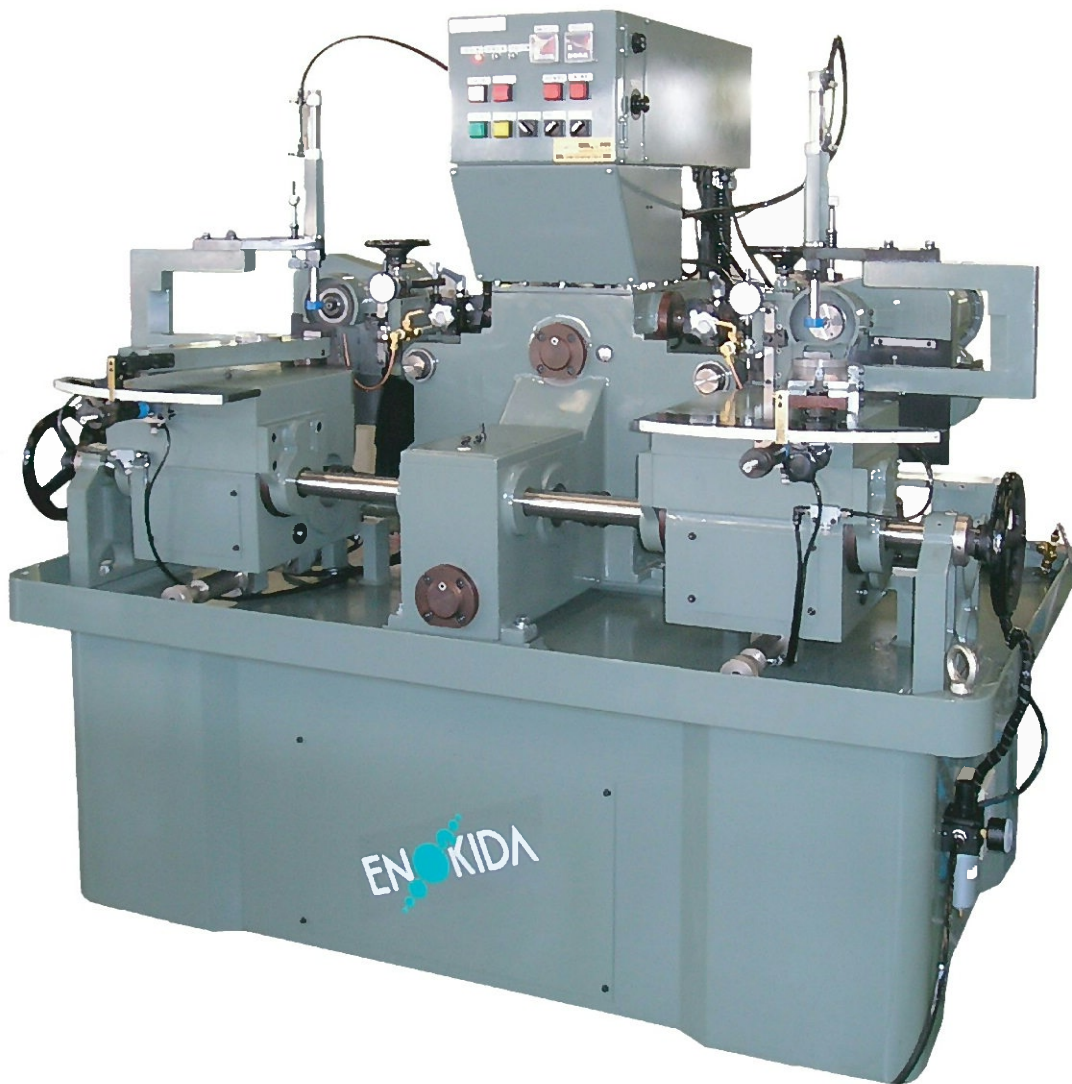


EF-II・III

全自動側面二軸専用研磨機 (EF-II/スタンダードタイプ、EF-III/合板タイプ)

左右2軸同時研磨で2倍の作業力。しかもオシレーション機構により優れた面精度を実現。定評の高い信頼性で選ばれるロングセラー機。



写真はEF-IIIタイプ

全自動側面二軸専用研磨機

(EF-II/スタンダードタイプ、EF-III/合板タイプ)

EF-II・III

MECHANISM メカニズム



上面作業部



研磨部

■ 対象ワーク

- ・ 鋸径 : $\phi 160 \sim \phi 380 \text{ mm}$
(特殊仕様によりその他の鋸径も出来ます。)
- ・ ダイヤモンド材料 : $\phi 100\text{-}5\text{X}\text{-}6\text{T}\text{-}16\text{H} \times 2$ 枚
- ・ 主軸モーター : 200V, 0.75kw, 2P \times 2台
- ・ 主軸回転数 : 60Hz \sim 5115rpm
50Hz \sim 4260rpm
- ・ 加駆動モーター : 200V, 0.75kw, 4P \times 1台
- ・ ポリションモーター : 200V, 0.2kw, 4P \times 1台
- ・ ポリションモーター回転数 : 60Hz \sim 180rpm
50Hz \sim 150rpm
- ・ ポリションモータースライド巾 : 0 \sim 5mm
- ・ ケラントポンプ : 200V, 60W \times 1台
- ・ 17-消費量 : 10L/min

■ 駆動源…電気 (三相200V、50/60Hz)

- ・ 総電気容量…2.5kw

■ 機械重量 : 1600kg

■ 機械寸法 : W1730mm \times D1040mm \times H1400mm (幅 \times 奥行き \times 高さ)

■ Pecularity/特徴

- 右刃・左刃の同時研磨で作業量が2倍!
- 研磨スピードは無段変速出来ます。
- ゼロ研停止機構 (タイマ調整付) により高精度が得られます。
- 加機構によりチップと砥石の当たりがスムーズなので、砥石が長持ちします。
- 研磨位置停止機構の採用で研磨量の設定が簡単です。
- EF-IIIタイプは平刃の追込み研磨ができ、1周で仕上がります。



※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元
株式会社えのきだ
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536
URL: <http://www.enokida-jpn.com>

◆ 製造元
株式会社エノテック
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889