

EDMT-5

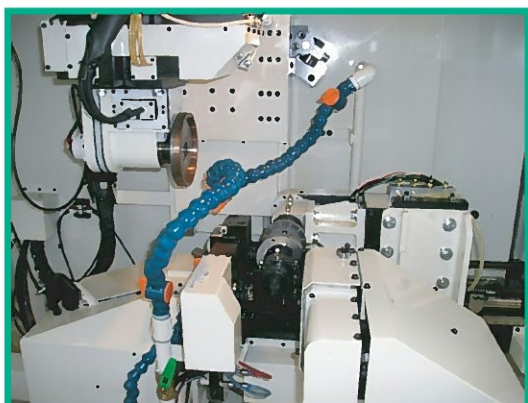
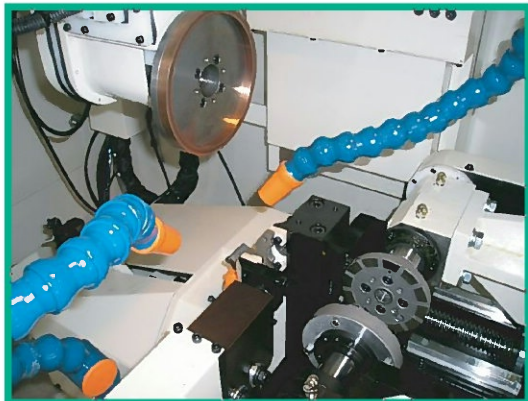
全自動PCDチップソリ-先端放電加工機 (刃送り仕様)

電極は銅タングステンを採用。加工面の精度向上、加工のコストダウンを実現



炭酸ガス消火装置を標準装備

MECHANISM メカニズム



- 本機総電気容量 3.5kVA
放電電源総電気容量 4kVA
- 機械寸法
約2500mm×2100mm×2300mm
(幅×奥行き×高さ)
- 別置き放電油タック寸法
約1400mm×370mm×400mm
(幅×奥行き×高さ)
- 放電油タック容量 134 L
- 別置き放電電源 (電源装置含む)
約590mm×910mm×1655mm
(幅×奥行き×高さ)

- 対象ワーク
<ダイヤモンドチップソー>
 - ・ 外径 : φ80mm～φ610mm
 - ・ 穴径 : φ15.875mm～39mm
 - ・ 台厚 : ～6mm
 - ・ 逃げ角 : 0°～25°
 - ・ 横逃げ角 : ～±20° (銅タック外径φ80mm～)
～±45° (銅タック外径φ125mm～)
 - ・ 鋸刃ピッチ : 6mm～

- 放電加工方式
 - ・ 放電電源 : HTD-ET98 (Sodick)
 - ・ 電極 : 銅タック、チップタイプ
チップソー外径φ144mm×内径φ128mm×厚さ12mm (使い代7mm)
 - ・ トラバース : 有り
 - ・ ワーク姿勢 : 縦置き
 - ・ 放電油 : 不水溶性切削油 (引火温度70℃)

- 機械仕様
 - ・ 駆動源…電気 (三相200V、50/60Hz)
空圧 (5～6kgf/cm²、DC24V)
 - ・ 逃げ角変換 : 手動 (モーターインテグレーション 操作)
 - ・ ワーク割出 : センタードライブ方式
 - ・ 台厚方向調整機能付
 - ・ 鋸先クランプ付 (鋸径φ255mm～)
 - ・ フルカバー (オイルミスト除去機能&自動消火機能付)
 - ・ 放電油フィルター付 (クーラーオプション装備)
 - ・ グリース個別潤滑

- 特徴
 - ・ サイディング用の80φから一般木工用まで加工出来ます。
 - ・ 電極は銅タックステンを採用。加工面の精度向上、加工のコストダウンを実現。
 - ・ 炭酸ガス消火装置を標準装備。
 - ・ 電極は自動ツールインテグレーション補正します。
 - ・ 5軸サーボモーター制御。

※ ワーク自動供給装置を装備した、EDMT-5ATもございます。詳細に付きましてはお問合せ下さい。

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元
株式会社えのきだ
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536
URL: <http://www.enokida-jpn.com>

◆ 製造元
株式会社エノテック
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889