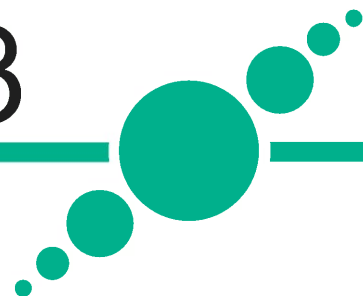


EDMF-3 全自動PCDチップソー側面放電加工機 供給装置付

電極は銅タングステンを採用。加工面の精度向上、加工のロスダウンを実現

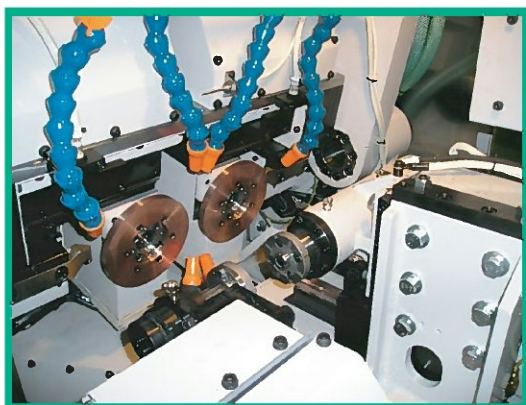


炭酸ガス消火装置を標準装備



MECHANISM メカニズム

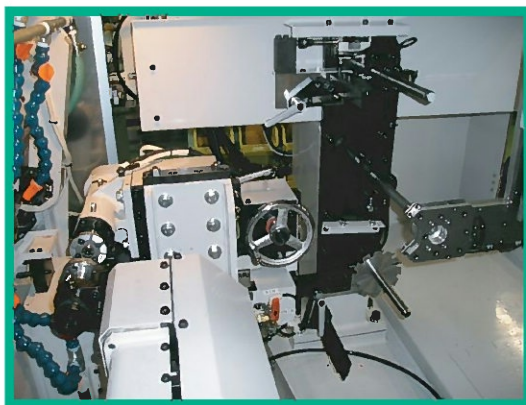
- サイディング用の80φから一般木工用まで加工できます。
- 電極は銅タングステンを採用。加工面の精度向上、加工のコストダウンを実現
- 電極は自動ツルイングし補正します。
- 供給装置を標準装備ストック量は刃厚2.0mmで70枚（ストック軸長さ150mm 2本）



■ 対象ワーク

＜ダイアモンドチップソー＞

- ・ 外径 : φ80mm～φ255mm
(自動供給対応外径φ80mm～φ200)
- ・ 穴径 : φ15.875mm～
- ・ 台厚 : ～5mm
- ・ 刃数(ピッチ) : 4刃～(6mm～)
- ・ スキ角 : -5°～20°
- ・ 向周角 : 0°～3°
- ・ 向心角 : 0°～3°
- ・ チップ長さ : ～10mm
- ・ 自動供給ストック軸 : 150mm 2本



■ 放電加工方式

- ・ 放電電源 : HTD-ET98 (Sodick)
- ・ 放電油 : 不水溶性切削油 (引火温度70℃)

■ 機械仕様

- ・ 駆動源…電気 (三相200V、50/60Hz)
- ・ 鋸先クランプ付 (鋸径φ255mm～)
- ・ フルカバー (オイルミスト除去機能&自動消火機能付)
- ・ 放電油フィルター付 (クーラーオプション装備)
- ・ グリース個別潤滑

- 本機総電気容量 3.5kVA
放電電源総電気容量 4kVA

- 機械寸法
2840mm×2100mm×2300mm
(幅×奥行き×高さ)

■ 使用モーター

- ・ 電極回転 : ESモーター 0.4kw × 2ヶ
- ・ 切込み : サーボモーター 200w × 2ヶ
- ・ ツルイング : レバーシフトモーター 6w、1/180×2ヶ
- ・ ワーク割出 : ACサーボアクチュエーター 25w、1/50 × 1ヶ
- ・ 放電油循環 : クラントポンプ 180w × 2ヶ
- ・ オイルミスト除去 : ベースモーター 0.4kw、2P × 1ヶ

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元
株式会社えのきだ
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536
URL: <http://www.psclub.ne.jp/enokida/>

◆ 製造元
株式会社エノテック
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889