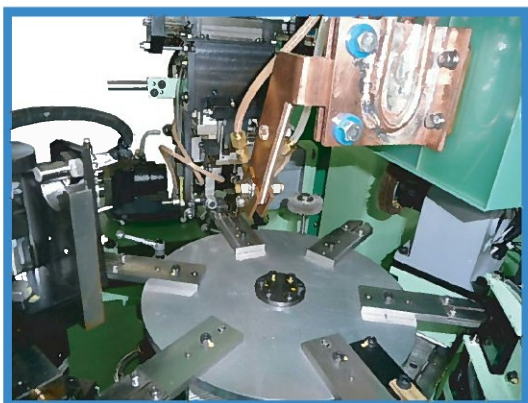
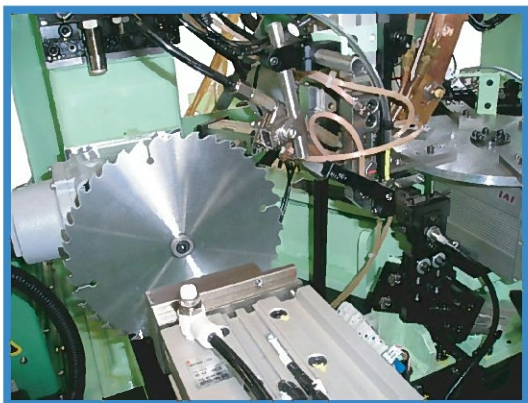


EART-2010F 全自動高速板銀ろう付機

1サイクル（1刃ろう付）の加工時間を大幅に短縮した新型ろう付機。
従来機の3倍の能力を実現した高速マシンです。



MECHANISM メカニズム



<機械仕様>

- 対象ワーク
 - ・ 外径 ϕ 125~255
 - ・ 穴径 $\sim \phi$ 32
 - ・ 台金厚 \sim 2.0mm
 - ・ チップサイズ MIN (H1.5×W1.5×L4.5)
MAX (H2.0×W3.5×L6.5)
 - ・ スキ角度 $0^{\circ} \sim 25^{\circ}$
- 割出方式
 - ・ フォトセンサーによるサーボモーター回転割出
- 高周波加熱装置
 - ・ F-5EN-A (島田理化製) 5kw-300khz
- 板銀送り装置
 - ・ 自社製のカット&ベント及び搬送装置
- 板銀サイズ
 - ・ t=025 w=1.5、2.0 曲げ長さh=0.65
- フラックス吐出装置
 - ・ 自社製吐出器による塗布×2箇所
- チップ供給
 - ・ 日東ホールフィード+直進フィードによる選別供給
- 温調
 - ・ レック社製放射温度計
- 冷却
 - ・ 集中配管冷却
- 駆動関係
 - ・ 電気 三相200V
 - ・ 空圧 0.4~0.5MPa
- 機械寸法
 - 約1250mm×1106mm×2032mm
(幅×奥行き×高さ)

<特 徴>

- 能力、他
 - ・ 1刃ろう付時間約4秒
 - ・ ナイロンブラシ回転清掃ユニット完備
 - ・ 鋸及びチップの一体型センター掴み構造
 - ・ 鋸のスキ角は、XY移動にて対応
 - ・ チップローリ-搬送方式 (6分割)

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元
株式会社えのきだ
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536
URL: <http://www.psclub.ne.jp/enokida/>

◆ 製造元
株式会社エノテック
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889