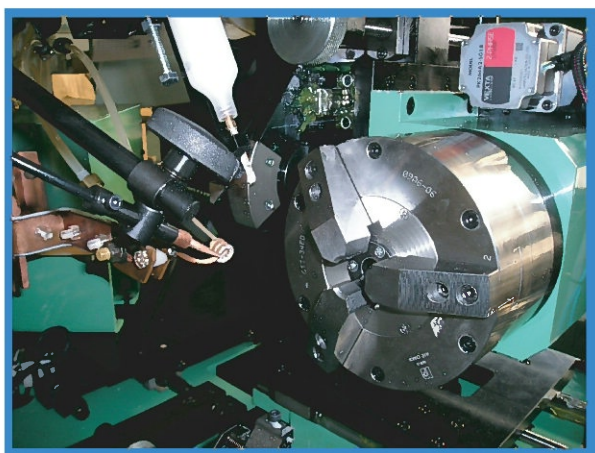
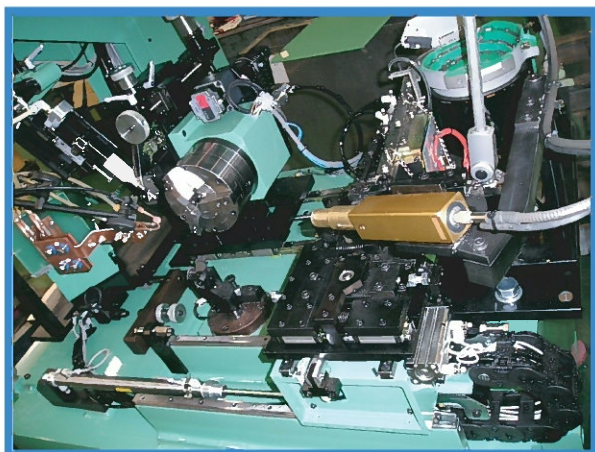


EARH-90 全自動ホルソーろう付機

全自動ホルソーろう付機、EARH-90型！ホルソータイプ、
コアタイプ、ホルソーコア兼用の3タイプを設定！



MECHANISM メカニズム



<仕様>

- ワーク径 $\phi 16 \sim \phi 150$
特殊仕様で他のワーク径も出来ます。
特殊仕様コアタイプは $\phi 20 \sim \phi 200$ まで可能。
- スクイ角 $3^\circ \sim 8^\circ$
特殊仕様によりロングタイプ・コアタイプも
出来ます。最大 $-10^\circ \sim 20^\circ$
- ワーク長さ 38mm~45mm
特殊仕様によりロングタイプ・コアタイプも
出来ます。最大120~250mm
- 刃送りピッチ 最大4分割 ($\sim 95^\circ$)
- ろう付け速度 20~25秒/刃
- 高周波加熱装置入力 6.5KVA 3 ϕ (島田理化製)
(特殊仕様により5~7KVA, 3 ϕ)
- 高周波加熱装置出力 5KW 3 ϕ
(特殊仕様により3~5KW, 3 ϕ)
- 高周波発振周波数 370 \pm 50KHz
(特殊仕様により他の発振周波数も可能)
- 駆動源 I7-式3.5~4.5kgf/cm²
- 機械寸法 W1650mm×D1450mm×H1200mm
- 機械重量 830kg

<特徴>

- I7-チャック式のため、ワーク脱着をボタン1つで容易に行えます。
- チップを掴んで挿入・加圧動作を行い、溶着強度を高めています。
- 加熱時間及び冷却時間のセットが出来る温度調節機能を装備。
- 温度センサーを搭載し、加熱温度のむらを無くし、ろう付け強度の安定化を図りました。
- 本フラックス注入機により、フラックスの塗布の手間を省きました。
- ホルソータイプ・コアタイプ・ホルソーコア兼用タイプの3タイプを設定。
- 特殊仕様により、内刃・外刃の組合せのタイプのろう付けも可能。

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元
株式会社えのきだ
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536
URL: <http://www.enokida-jpn.com>

◆ 製造元
株式会社エノテック
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889