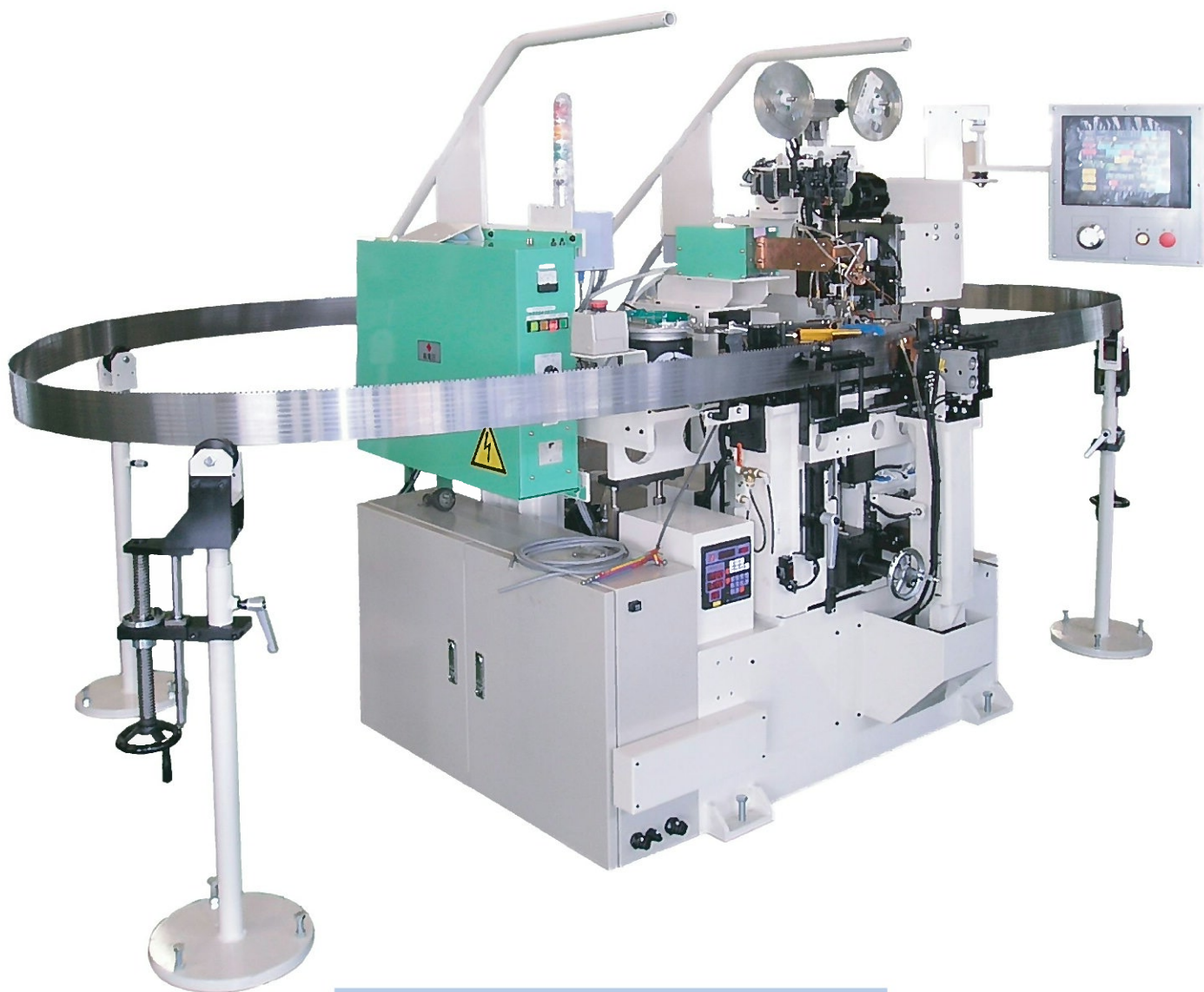
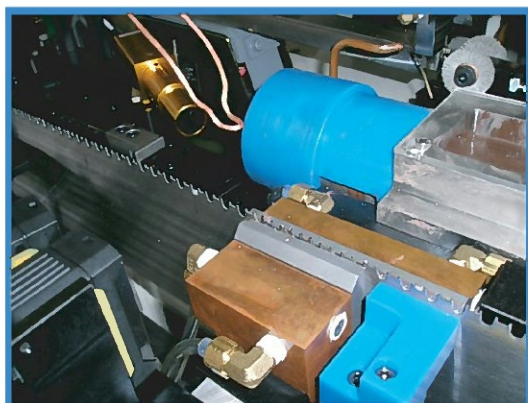
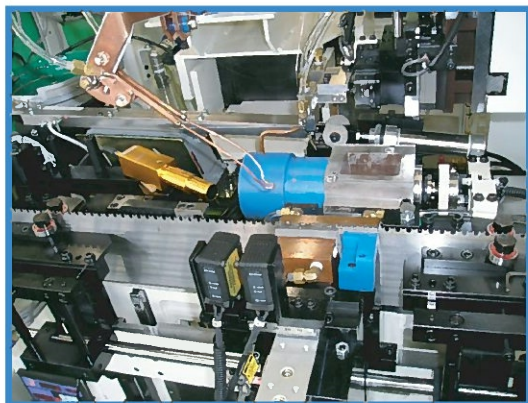


EARB-D01 全自動ダイヤ バンドソーろう付機

従来、非常に難しかったバンドソー（帯鋸）
へのチップのろう付けを自動化！



MECHANISM メカニズム



<機械仕様>

- 対象ワーク (バンドソー)
 - ・ 帯鋸幅 40~160mm
 - ・ 帯鋸板厚 0.5~1.25mm
 - ・ 帯鋸周長 3700~9800mm
 - ・ 帯鋸ピッチ 10~16mm (20~32mm)
 - ・ チップサイズ □3.5×~3mm
 - ・ スキ角度 0° ~25°
- 高周波加熱装置
 - ・ 5kw-200~400khz(SPC製)出力可変範囲約10~100%
- 板銀送り装置
 - ・ ステッピングモーターによる送り制御機構
- 板銀サイズ
 - ・ t=025 w=1.5、2.0 曲げ長さh=0.65
 - ※ 棒銀ろうも可能です。
- フラックス吐出装置
 - ・ 自社製吐出器による塗布×2箇所
- チップ供給
 - ・ センサー式パーツフィーダー選別
- 温度センサー
 - ・ 400~1000° Cの間で温度制御
- 冷却
 - ・ 台金及びチップチャック部、高周波関係水冷機構
- 駆動関係
 - ・ 電気 三相200V
 - ・ 空圧 5kg/mm
 - ・ 総電気容量 4KVA
- 機械寸法
 - 約1600mm×1600mm×1850mm
 - (幅×奥行き×高さ)

<特徴>

- 能力、他
 - ・ 操作パネル タッチスクリーン方式
 - ・ 温度管理 温度センサーにて温度管理
 - ・ ろう付精度 ±0.025mm
(エアチャックによる機械的センター割振り精度)
 - ・ ろう付時間 14~15sec/1サイクル
(ワークにより異なります)

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元
株式会社えのきだ
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536
URL: <http://www.enokida-jpn.com>

◆ 製造元
株式会社エノテック
静岡県牧之原市勝俣1589
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889