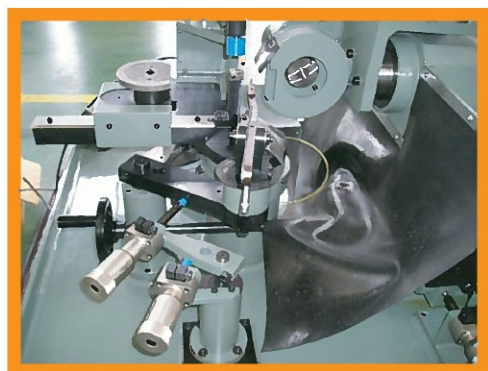


# EAH-086M 全自動スクイ専用研磨機

多種多様化する刃型に更に接近。省力化、経済性、  
高精度、高能率であらゆるニーズをクリアー



## MECHANISM メカニズム



### <機械仕様>

- 対象鋸 鋸径 :  $\phi 160\sim 610$   
(特殊仕様によりその他の鋸径もできます)
- ダイヤモンドホイール  $\phi 150-6W-1.5X-15T-16H$  1枚
- 砥石角度  $\pm 30^\circ$
- 主軸モーター 200V、0.75kw、2P 1台
- 主軸回転数 60Hz-3682rpm・50Hz-3067rpm
- 加駆動変速モーター 200V、0.4kw、4P、1:63、ブレーキ付 1台
- 砥石角度サーボモーター 200V、0.2kw 1台
- ポジションモーター 200V、60w 1台
- " 回転数 60Hz-106rpm・50Hz-86rpm
- ポジションスライダ巾 0~8mm
- クーラントポンプ 200V、60w 1台
- 刃型パターン 100種類 (書替え可)
- エア消費量 7  $\text{dm}^3/\text{min}$
- 総電気容量 1.5kw
- 機械寸法 1000×1400×1650mm (長さ×巾×高さ)
- 機械重量 1,500kg

※ 供給装置付仕様もございます。詳しくは備えのきだ営業部までお問合わせ下さい。

### <特徴>

- 安定した操作性、抜群の耐久性を実現。カム駆動軸がツマミ一つで無段変速でき、研磨時間の調整が簡単。
- 多種多様の刃型もキーを押すだけで簡単。
- 鋸の板厚はハンドル操作で、デジタル表示します。
- 刃型に応じ砥石が自動反転し、チップの刃こぼれ、ビビリを防ぎます。
- 刃送り変速機構によりポケット飛ばしも可能です。
- スクイ角可変機構により、従来できなかった組刃の平刃も自動研磨でき、一周仕上げができます。
- オシレーション機構採用により、面精度に優れ、ダイヤモンドホイールの摩耗度を軽減。
- 砥石角度設定はサーボ機構採用により、パネルからワンタッチにてキー操作出来ます。
- 操作パネルは全てタッチキーで、刃数、刃型、刃順、砥石角度などの設定がワンタッチ入力でき、操作性、作業性に富んでいます。
- 刃送り補助機構により、チップの欠けた鋸にも対応できます。

※弊社では常に製品の改良を心がけておりますので、写真仕様と異なる場合があります。予めご了承下さい。



◆ 発売元  
株式会社えのきだ  
静岡県牧之原市勝俣1589  
TEL 0548-22-0618 FAX 0548-22-5536  
URL: <http://www.psclub.ne.jp/enokida/>

◆ 製造元  
株式会社エノテック  
静岡県牧之原市勝俣1589  
TEL 0548-22-8833 FAX 0548-22-8889